

**Засувка з обгумованим клином
фланцева з електричним приводом**

**PN10
PN16**

ГАЗ



Засувка 2931 DN80



Підшипниковий вузол у
горизонтальній та
вертикальній площині



Замінна гайка клину



Направляючі клину з
полімерного матеріалу з
низьким коефіцієнтом
тертя

Опис виробу:

- Корпус, кришка та клин виготовлені з високоміцного чавуну EN-GJS 400-15.
- Засувка має гладкий повнопрохідний канал.
- Клин ззовні та в середині повністю вулканізований гумою NBR
- Направляючі клину з полімерного матеріалу з низьким коефіцієнтом тертя.
- Гайка клину - заміна, виготовлена з латуні.
- Шпindel - невисувний, виготовлений з нержавіючої сталі з накатаною різьбою.
- Підшипниковий вузол шпинделя виготовлений за допомогою пластикових шайб з низьким коефіцієнтом тертя у горизонтальній та вертикальній площинах
- Ущільнення шпинделя - комплект з 4-х O-подібних кілець з гуми NBR. Ущільнення відділене від робочого середовища.
- Ущільнюючий корок виготовлений з латуні та захищений від викручування спеціальним стопорним кільцем
- Ущільнення шпинделя має захист від потрапляння бруду ззовні
- Болти що фіксують кришку до корпусу виготовлені з гальванізованої сталі, сховані та захищені герметиком (парафіном)
- Антикорозійний захист поверхонь за допомогою епоксидного порошкового покриття шаром не менше 250 мкм у відповідності до EN 14901 та сертифікату GSK, RAL-GZ 662/2
- Відповідність виробу вимогам EN 13774
- Фланцеве підключення у відповідності до EN 1092-2 (DIN 2501), тиск PN10 або PN16
- Фланець для підключення електричного приводу відповідно до ISO 5210
- Відстані між фланцями у відповідності до EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – номер за каталогом 2932
- Відстані між фланцями у відповідності до EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – номер за каталогом 2931
- Маркування засувки у відповідності до EN 19, EN 1171

Застосування:

Розподільчі системи постачання природного газу з робочим тиском до 1.6 МПа та діапазоном температур від -20°C до +60°C

Варіанти виконання:

З високоміцного чавуну EN-GJS 350-22-LT для температури -30°C
Болти з нержавіючої сталі

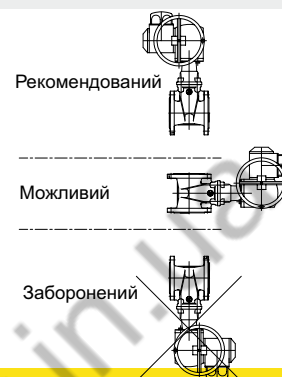
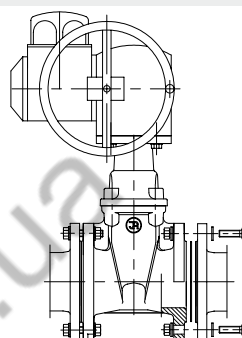
Випробування:

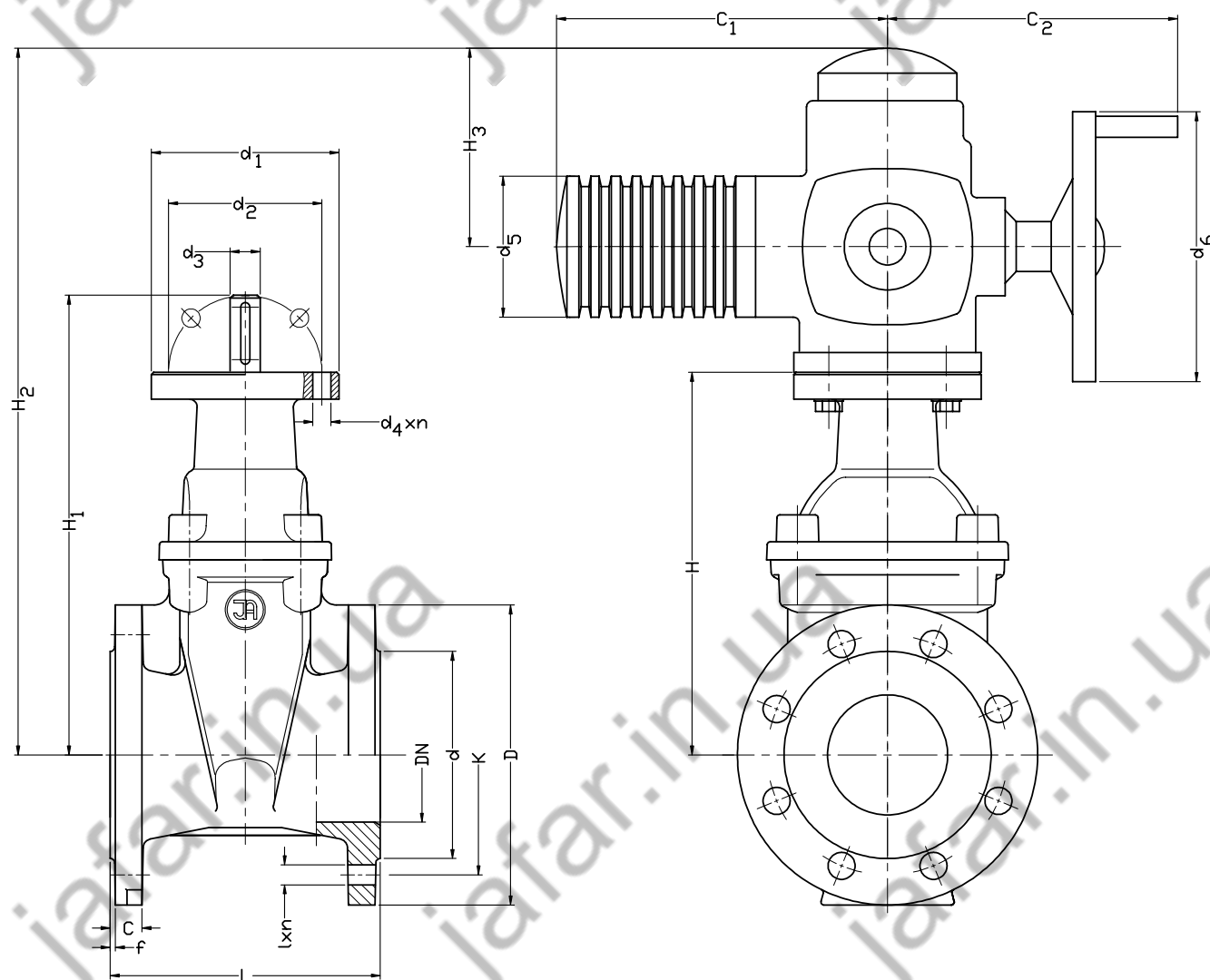
Випробування водою під тиском у відповідності до PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
герметичність закриття 1,1 x PN;
міцність корпусу 1,5 x PN
Випробування повітрям під тиском у відповідності до PN-EN 12266-1
герметичність закриття 1,1 x PN;
міцність корпусу 1,1 x PN
Перевірка крутного моменту

Додаткове обладнання:

Електричний привод з вибухозахистом - версія EX
Пневматичний привод

Монтаж:





DN	2931 L	2932 L	H	H ₁	H ₂	H ₃	D	K	d	C	I	n	f	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ xn	d ₅	d ₆	Auma тип/крутний момент /об. до пов. відкр/закр			Bara		
																						PN16(PN10)			SA xx.x-Fx/[Nm]/[-]		
[мм]													-			[мм]										[кг]	
40	140	240	185	238	461	170	150	110	84	19	19	4	3	265	250	90	70	16	9x4	105	160	SA 7.2-F7	10-30	11	34	37	
50	150	250	198	248	471	170	165	125	99	19	19	4	3	265	250	90	70	16	9x4	105	160	SA 7.2-F7	10-30	13,5	35	38	
65	170	270	232	283	507	170	185	145	118	19	19	4	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	14	49	52	
80	180	280	255	307	530	170	200	160	132	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	17	50	54	
100	190	300	290	346	565	170	220	180	156	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	21	56	59	
125	200	325	329	385	604	170	250	210	184	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	26	72	80	
150	210	350	400	457	675	170	285	240	211	19	23	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	31	82	89	
200	230	400	475	538	750	170	340	295	266	20	23	12(8)	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	34,5	103	118	
250	250	450	560	625	875	180	405	355(350)	319	22	28(23)	12	3	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.2-F14	100-250	42,5	153	167	
300	270	500	635	700	950	180	460	410(400)	370	25	28(23)	12	4	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.2-F14	100-250	51	181	208	
350	290	550	720	785	1033	180	520	470(460)	429	27	28(23)	16	4	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.6-F14	300-500	60	276	314	